

广东丽研生物科技有限公司新建项目竣工环境保护

自主验收意见

2022年6月22日,广东丽研生物科技有限公司在企业内组织召开广东丽研生物科技有限公司新建项目竣工环境保护验收评审会,参加会议人员有广东中鑫检测技术有限公司(验收监测单位)、环评单位的代表及3名专家,专家及代表认真查阅资料,勘察了现场,根据《广东丽研生物科技有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定,经过讨论,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设项目地点、规模、主要建设内容

广东丽研生物科技有限公司位于中山市三角镇金祥路8号H栋(N22°41'10.724", E113°23'32.627"),项目用地面积1500平方米,建筑面积约1500平方米,项目主要从事生产销售香精、微乳液、植物提取液、植物酵素。项目年工作时间为300天,每天8个小时。

申报产能与实际产能基本一致,如下表:

序号	产品名称	年产量(t/a)	包装方式	状态	储存方式
1	香精	9.6	25kg/桶装	液态	成品仓
2	微乳液	36	1kg/桶装	固态	成品仓
3	植物提取液	240	25kg/桶装	液态	成品仓
4	植物酵素	120	25kg/桶装	液态	成品仓

申报设备与实际生产设备一致,如下表:

生产线名称	具体生产设备名称	设备型号	单位	数量	用途	备注
植物提取生产线	多功能提取罐	HC-TQ2000	台	1	投料、加热	用电
	药材剪切系统	/	套	1	植物剪切	
	真空罐	HC-ZK300L	台	1	储存	
	卧螺离心机	LW300	台	1	固液分离	
	中转储罐	HC-1000L	台	1	储存	

验收人员:

验收人员签名:

徐智锋 陈雪暖 陈平义 何如中 何嘉欣 郭龙 蔡丽敏

	碟式分离机	DHC-300	台	1	固液分离, 排渣	
	陶瓷膜系统	HC-TC30-76X	台	1	过滤	
	膜浓缩系统	HC-RS8040-4X	台	1	过滤	
	单效浓缩系统	DX500	套	1	过滤	
	UHT 灭菌系统	UHT-1000L	台	1	灭菌	用电
	清洗系统	1000L	台	1	清洗	
微乳生产线	天平	0-100kg	台	1	称量	
	天平	0-50kg	台	1	称量	
	均质机	50L	台	1	初乳化	密闭
	乳化锅	100L	台	1	乳化	密闭
香精生产线	天平	0-2kg	台	1	称量	
	天平	0-15kg	台	1	称量	
	搅拌锅	5L	台	1	搅拌	密闭
	分装漏斗	0.1-1L	套	1	分装	
植物酵素	一级功能罐	HC-ZZ/10	台	1	混合、搅拌	密闭
	二级功能罐	HC-KP100	台	1	混合、搅拌	密闭
	三级功能罐	HC-FJ1000L	台	1	混合、搅拌	密闭
	中转储罐	HC-1000L	台	1	储存	密闭
	碟式分离机	DHC-400	台	1	固液分离, 排渣	密闭
	膜过滤系统	HC-RS8040-2X	台	2	过滤	
	调配罐	HC-TP500	台	1	搅拌	
	盘管 UHT 灭菌系统	UHT-500L	台	1	灭菌	用电
	高位储罐	GW500L	台	1	储存	密闭
	清洗系统	1000L	台	1	清洗	
	喷雾干燥系统	PW-50	台	1	干燥	密闭
	无菌空气系统	/	套	1	灭菌	用电
辅助设备	纯水机	HC-R04040-8X	台	1	纯水制备	制纯水能力:

验收人员:

2

验收人员签名:

徐晓峰 陈雪梅

陈雪梅 蔡丽敏

						3t/h
--	--	--	--	--	--	------

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 11 月，广东丽研生物科技有限公司委托中山市美斯环保节能技术有限公司编制申报《广东丽研生物科技有限公司新建项目环境影响报告表》；

2021 年 12 月 1 日，建设项目取得中山市生态环境局关于《广东丽研生物科技有限公司新建项目环境影响报告表》的批复（中（角）环建表【2021】0037 号）；

2022 年 2 月 15 日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于 2022 年 2 月 21 日-2023 年 2 月 21 日对其环保工程进行调试治理；

2022 年 6 月 6 日进行了登记，备案号为 202244200100000338，登记的内容：项目香精生产线和微乳液生产线产生的废气（非甲烷总烃和粉尘）由原来的经集气罩收集后由 15m 排气筒高空排放，技改扩建为经车间整体抽风收集后由水喷淋处理后经 15m 排气筒高空排放。

2022 年 3 月 16 日-2022 年 3 月 17 日，广东中鑫检测技术有限公司对项目的环保设施进行竣工验收监测，编制了《广东丽研生物科技有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》；

2022 年 01 月 25 日，项目已于全国排污许可证管理信息平台进行排污证申请，并取得全国排污许可证；

2022 年 4 月 20 日，项目已组织召开突发环境事件应急预案评审会，应急预案的定位合理，与三角镇相关预案可有效衔接，应急组织机构设置基本合理，运行机制可行，并于 2022 年 5 月 9 日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》备案表。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 5%。

（四）验收范围

本次验收范围为广东丽研生物科技有限公司新建项目的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施。

二、工程变动情况

项目的建设内容基本与项目环评报告及批复意见内容基本一致，工程建设内容没有发生重大变化。

验收人员：

3

验收人员签名：

徐晓峰

陈雪霞

陈雪霞

陈雪霞

陈雪霞

陈雪霞

陈雪霞

陈雪霞

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

项目废水主要是生活污水和生产废水。项目生活污水经三级化粪池预处理达标后经市政污水管网排入市政污水处理厂。生产废水主要包括制纯水浓水、生产工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水和水喷淋废水。制纯水浓水属于清净下水，部分回用于厕所冲洗，剩余部分可达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准，经市政管道排入三角镇污水处理厂。工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水和水喷淋废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。

(二) 废气

项目营运香精生产过程中产生称量、投料、搅拌、分装工序废气，微乳液生产过程中产生初乳化、乳化工序废气（主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度），植物提取液及植物酵素生产过程中产生提取、搅拌、分离、膜过滤、浓缩工序废气（主要污染物为臭气浓度）。

称量、投料、搅拌、分装、初乳化、乳化工序废气采用车间整体抽风收集后经水喷淋处理，通过1根15m排气筒排放。提取、搅拌、分离、膜过滤、浓缩工序废气，通过加强车间通排风，以无组织的形式排放。

(三) 噪声

项目噪声主要来源于生产设备工作时产生的噪声，项目通过采取消声、减震、隔声等措施减小噪声。

(四) 固体废物

项目生产过程中产生生活垃圾、一般工业固体废物（一般废包装物、植物残渣）、危险废物（植物酵素废渣、废弃包装物、含油废抹布及废手套、废机油、废机油桶、废过滤膜）。项目产生的生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走；一般工业固体废物交由一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物收集后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

四、环境保护设施调试效果

建设单位委托广东中鑫检测技术有限公司对项目产生的生活污水、废气、噪声、固体废物进行了监测，出具了《广东丽研生物科技有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》。

验收人员：

4

验收人员签名：徐能峰 陈富强

李永文 何嘉欣 李刚 蔡丽霞

（一）环保设施运行情况

1、废气

项目营运香精生产过程中产生称量、投料、搅拌、分装工序废气，微乳液生产过程中产生初乳化、乳化工序废气（主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度），称量、投料、搅拌、分装、初乳化、乳化工序废气采用车间整体抽风收集后经水喷淋处理，通过 1 根 15m 排气筒排放。根据检测结果可知，项目废气排放浓度均达到相应排放标准，环保设施运行正常，满足环评及其批复的要求。

2、废水

项目生产废水产生量为 1520.49t/d，生产废水主要为有工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水、水喷淋废水和制纯水浓水。浓水约 533.51 吨/年，部分（约 200t/a）回用于厕所冲洗，剩余部分（333.51t/a）可达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准，经市政管道排入三角镇污水处理厂。工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水和水喷淋废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。根据检测结果可知，项目废水排放浓度均达到相应排放标准，环保设施运行正常，满足环评及其批复的要求。

（二）污染物排放情况

1、生产废水

项目生产废水主要为有工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水、水喷淋废水和制纯水浓水。浓水约 533.51 吨/年，部分（约 200t/a）回用于厕所冲洗，剩余部分（333.51t/a）可达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准，经市政管道排入三角镇污水处理厂。工艺废水、设备清洗废水、地面清洗废水和水喷淋废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。

2、废气

该项目运营期排放称量、投料、搅拌、分装、初乳化、乳化工序废气（污染物为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度），提取、搅拌、分离、膜过滤、浓缩工序废气（污染物为臭气浓度）。

称量、投料、搅拌、分装、初乳化、乳化工序废气污染物颗粒度和非甲烷总烃排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001 第二时段二级排放标准，臭气浓度排放可达到《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 中表 2 排气筒恶臭污染物排放限值。提取、

验收人员：

5

验收人员签名：徐晓峰 陈雪媛

李永成 包嘉欣 蔡子 蔡子

搅拌、分离、膜过滤、浓缩工序废气污染物臭气浓度以无组织形式排放可达到《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 中表 1 限值。废气均达标排放，满足总量控制要求。

3、噪声

根据检测结果可知，项目所监测的厂界噪声（昼间）达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，厂界噪声达标排放。项目产生的噪声对周边声环境质量影响不大。

4、固体废物

根据现场勘查情况可知，项目产生的危险废物（植物酵素废渣、废弃包装物、含油废抹布及废手套、废机油、废机油桶、废过滤膜）收集后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理、危险废物符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》中的危险废物污染环境防治的特别规定，项目危险废物的贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布（一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准）（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目一般工业固体废物交由一般工业固废处理能力的单位处理，项目一般固废的贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走，符合要求。

5、总量控制要求

项目实际生产过程中挥发性有机物排放总量符合总量控制的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据广东中鑫检测技术有限公司出具的《广东丽研生物科技有限公司新建项目检测报告》的检测结果表明：项目产生的生产废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物按规定处置，对周围环境影响很小。

六、验收结论和后续要求

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关规定，本项目按照中山市生态环境局关于《广东丽研生物科技有限公司新建项目环境影响报告表》的批复（中（角）环建表

验收人员：

6

验收人员签名：徐海峰 陈雪雁

陈雪雁 李永义 李永义 李永义

【2021】0037号)的要求建设投产,其性质、规模、地点、采用的污染防治措施没有发生重大变更,项目基本落实了环评文件及环评批复的要求,符合“三同时”环保制度。根据验收检测报告,项目生活污水、生产废水、有组织废气(颗粒物、VOCs、臭气浓度)、噪声均达标排放,固体废物按规定处置,符合项目竣工环境保护验收条件,验收组认为本项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

(一)加强污染治理设施运行管理和维护,确保安全有效运行。加强日常环境管理工作,完善环境风险防范措施,落实各项环保制度,确保污染物长期稳定达标排放。

(二)按照《建设项目环境保护管理条例》的要求,进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

验收人员:

验收人员签名:

徐时锋 陈雪霞

何嘉伦 蔡丽敏

八、验收工作组成员名单

序号	参会单位名称	参会人员 签名	参会人员 联系电话	在验收工作组的身份(如专 家、设计单位等)
1	广东丽研生物科技有限公司	徐晓峰	13823938021	建设单位
2	广东丽研生物科技有限公司	陈雪媛	18826048305	建设单位
3	广东中鑫检测技术有限公司	何嘉欣	15521799368	监理单位
4	中山市设计行业协会 工程管理部	李义	1880295275	专家
5	中国电研技术集团有限公司	杨志中	13609646989	专家
6	中山市节能环保科技发展有限公司	黄台子	13924915811	专家
7	中山市美斯环保科技有限公司	梅良初 蔡有英	18813979155	环评单位
8				

广东丽研生物科技有限公司

