

# 建设项目环境影响报告表附册

(污染影响类)

项目名称：广东金鼎光学技术股份有限公司清洗工  
艺改造项目

建设单位（盖章）：广东金鼎光学技术股份有限公  
司

编制日期：2022年 月

中华人民共和国生态环境部



# 目 录

附件 1、现有项目环评申报文件摘录 .....	2
附件 2、现有项目环评批复 .....	13
附件 3、现有项目验收批复 .....	23
附件 4、验收申请资料 .....	25
附件 5、项目排污登记资料 .....	32
附件 6、清洗线调整方案研发测试过程产生的综合废水原水浓度监测 报告 .....	33
附件 7、项目租用厂房设施排水证 .....	38
附件 8、现状声环境检测报告 .....	40

附件 1、现有项目环评申报文件摘录

报告表编号： _____年 编号_____
-----------------------------

# 建设项目环境影响报告表

(试 行)

项目名称：广东金鼎光学机械有限公司扩建技改项目

建设单位（盖章）：广东金鼎光学机械有限公司



编制日期：2012 年 11 月 19 日

国家环境保护总局制

②

### 建设项目基本情况

项目名称	广东金鼎光学机械有限公司扩建技改项目				
建设单位	广东金鼎光学机械有限公司				
法人代表	王志涛	联系人	张盛峰		
通讯地址	中山市火炬开发区勤业路 2 号				
联系电话	89871999-838	传真	89871333	邮政编码	528437
建设地点	中山市火炬开发区勤业路 2 号				
立项审批部门		批准文号			
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 搬迁 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C404 光学仪器及眼镜制造 C3529 其他非金属加工专用设备制造	
用地面积 (平方米)	2827.5		绿化面积 (平方米)	1402.2	
总投资 (万元)	500 扩建部分	其中：环保投资 (万元)	10	环保投资占总投资比例	2.0%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2012 年 11 月		

#### 工程内容及规模:

广东金鼎光学机械有限公司位于中山市火炬开发区勤业路 2 号 (详见项目地理位置图 3, E: 113° 25' 58.01" N: 22° 34' 25.03" )。扩建前项目投资额 1500 万元, 用地面积 2827.5 平方米, 项目于 2012 年 8 月通过环保局审批立项, 审批文号为: 中 (炬) 环建表 [2012]0004 号, 并与 2012 年 8 月正式投入生产, 未通过竣工环境保护验收。

实际投产后, 本项目购买的设备比环评立项时预计的设备有增加, 同时明确更正项目生产过程用水及产生的废水情况。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录 (2008 年本)》等有关规定, 该项目必须执行环境影响评价制度, 为此建设方特委托广州环发环保工程有限公司承担该扩建技改项目的环境影响评价工作。

#### 1、生产内容:

扩建前: 项目投资额 1500 万元, 用地面积 2827.5 平方米, 主要生产光学机械设备、光学元件、光学仪器、光学器材、光学镜头、五金制品及其它产品。

扩建后: 项目投资额 2000 万元, 其中扩建部分投资 500 万, 环保投资 10 万元, 扩建后项目经营范围不变, 工程主要建设内容不变 (见表 1), 扩建前后主要产品及产量见表 2。

表1 扩建前后工程主要建设内容一览表

	占地面积	建筑面积	厂房建设情况
扩建前	2827.5 m <sup>2</sup>	6786.3m <sup>2</sup>	租用已有的厂房
扩建后	2827.5 m <sup>2</sup>	6786.3m <sup>2</sup>	租用已有的厂房

表2 扩建前后项目主要产品及年产量

主要产品	年产量		
	扩建前	扩建后	增减量
镜片	500 万片	1000 万片	+500 万片
光学冷加工设备	400 台	500 台	+100 台

2、扩建前后材料及年消耗量：见表3。

3、扩建前后主要生产设备，见表4。

表3 扩建前后项目主要原材料情况

原料名称	年用量		
	扩建前	扩建后	增减量
硝材	600 万片	1200 万片	+600 万片
普通墨汁*（水墨）	60 公斤	80 公斤	+20 公斤
钢材	200 吨	300 吨	+100 吨
三氧化二铝与氧化钛	12 公斤	20 公斤	+8 公斤
Win-15 清洗剂	0	1.2 吨	+1.2 吨
焊条	0	0.1 吨	+0.1 吨

1、普通墨汁主要成分为炭黑；

2、Win-15 清洗剂：无色粘稠液体，密度：(1.17±0.02) g/cm<sup>3</sup>(20±1℃)，主要成分：水 65%，烷基酚聚氧乙烯醚 3%，三乙醇胺 8%，乙酸钠 11%，焦磷酸钠 13%。包装规格：25kg/桶。

表4 扩建前后项目主要生产设备

车间	名称	数量		
		扩建前	扩建后	增减量
光学 车间	荒折机	10 台	50 台	+40 台
	砂挂机	10 台	60 台	+50 台
	研磨机	42 台	120 台	+78 台
	芯取机	30 台	70 台	+40 台
	洗净机	1 台	3 台	+2 台

机加 工车 间	甩干机	0	3台	+3台
	镀膜机	3台	18台	+15台
	结合机	2台	11台	+9台
	涂墨机	2台	12台	+10台
	烘烤箱(用电)	0	2台	+2台
	烘干机(用电)	0	2台	+2台
	制纯水设备	0	1套	+1套
	循环水池 (1.3m×1.0m×0.5m)	0	4个	+4个
	循环水池 (1.1m×0.8m×0.4m)	0	4个	+4个
	马鞍车床	0	4台	+4台
	钻床	2台	4台	+2台
	攻丝机	2台	4台	+2台
	外圆磨床	1台	2台	+1台
	平面磨床	1台	2台	+1台
	锯床	1台	2台	+1台
	数控车床	1台	2台	+1台
	卧铣	1台	2台	+1台
	普车	1台	2台	+1台
	立式铣床	0	2台	+2台
电焊机	0	2台	+2台	

#### 4、人员及工作制度

扩建前员工 100 人，扩建后员工 350 人，新增员工 250 人，均不在厂内食宿，扩建前后每年生产 300 天，每天生产 8 小时。

#### 5、能耗情况

扩建前项目生产年用电量约为 100 万度，扩建后用电量约 300 万度，比扩建前增加用电量 200 万度/年，均由市政电网供给。

#### 6、给排水情况

扩建前：项目日新鲜用水量约 12.6 吨，其中员工生活用水约 12.5 吨/日，产生生活污水约 11.3 吨/日，处理后排入市政管网。另外，玻璃加工过程（荒折、砂挂、研磨、冲洗表面等）用水主要作用为清洗表面灰尘，不添加任何洗涤剂，经过水槽循环使用，并喷淋到被加

工零件表面达到冷却或清洗效果，除小部分水汽蒸发外，其余的废水通过收集和沉淀处理后全部循环使用，无外排污染，根据蒸发量定期补充，补充用水约 0.1 吨/天。

扩建后：项目日新鲜用水约 44.0 吨（不包括一次性用水、间歇性用水和纯水），其中员工生活用水约 43.8 吨/日，玻璃加工过程补充用水 0.1 吨/日，玻璃加工过程需用毛巾擦洗镜片，用过的毛巾需要每天清洗，用水约 0.1 吨/日；间歇用水为玻璃加工过程（荒折、砂挂、研磨、冲洗表面等）用水为一次性用水，约 3.2 吨，循环使用，不外排。洗净机用水为间歇用水，用水量约 1 吨（为纯水，由制纯水设备制取，属于循环用水），每天排放约 0.1 吨/日（水池溢流量，其余水为循环使用，不外排，每天定期补充 0.1 吨）；制纯水设备用水约 45 吨/年。项目产生生活污水约 39.42 吨/日，经化粪池预处理后建议经预处理后排入市政管网；清洗毛巾产生工业废水 0.09 吨/日，计划收集后交给具有废水处理资质的单位处理；玻璃加工过程用水循环使用，不外排，不产生工业废水；洗净机产生的工业废水约 0.1 吨/日，计划收集后交给具有废水处理资质的单位处理。纯水制备过程中产生的浓水约 14t/a，产生的浓水用于冲洗厕所。

表 5 给排水情况一览表

用水量 用途	扩建前	扩建后	增减量
总用水量	12.6 吨/日	44.0 吨/日	+31.4 吨/日
玻璃加工用水	0	3.2 吨，一次性用水	+3.2 吨，一次性用水
玻璃加工补充用水	0.1 吨/日	0.1 吨/日	0
洗净机用水（纯水）	0	1.0 吨，纯水，循环	+1.0 吨，纯水，循环
洗净机补充用水（纯水）	0	0.1 吨/日，纯水	+0.1 吨/日，纯水
清洗毛巾用水	0	0.1 吨/日	+0.1 吨/日
制纯水设备	0	45 吨/年，间歇性用水	+45 吨/年，间歇性用水
生活用水	12.5 吨/日	43.8 吨/日	+31.3 吨/日
总排水量	11.3 吨/日	39.61 吨/日	+28.31 吨/日
玻璃加工	循环使用，不外排	循环使用，不外排	0
洗净机产生的清洗废水	0	0.1 吨/日	+0.1 吨/日
清洗毛巾的清洗废水	0	0.09	+0.09 吨/日
浓水（制纯水过程）	0	14 吨/年 （收集后用于冲洗厕所，间歇性排水）	+14 吨/年 （收集后用于冲洗厕所，间歇性排水）
生活污水	11.3 吨/日	39.42 吨/日	+28.12 吨/日

备注：总用水量不包括间歇性用水、一次性用水和纯水；总排水量不包括间歇性排水。

### 与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

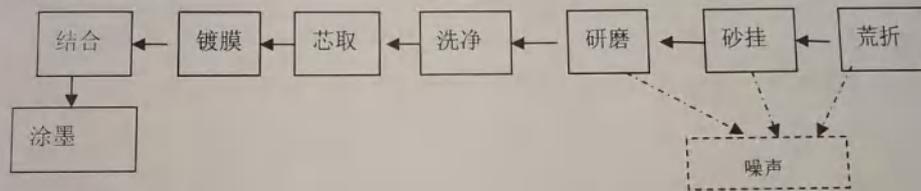
根据实地调查,建设项目位于广东省中山市火炬开发区勤业路2号,项目北面是新特丽照明有限公司,南面是千代达公司,西面是出租屋,东面是中山市金箭有限公司。项目建设地所属功能区类别为工业区,区内各类工厂形成了一个较大规模的污染群体,产生水污染物(包括五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、氨氮等)、大气污染物(包括二氧化硫、二氧化氮、飘尘等)、固体废物(包括生活垃圾等)及噪声等。

本项目纳污河道为濠头涌,随着经济的发展,人口的增加,排入的工业废水和生活污水不断增加,使得该河道水质受到严重影响。为保护濠头涌,以该水道为纳污主体的厂企应做好污染物的达标排放工作,采取各种有效措施削减污染物的排放量,并积极配合有关部门开展水道的综合整治工作。

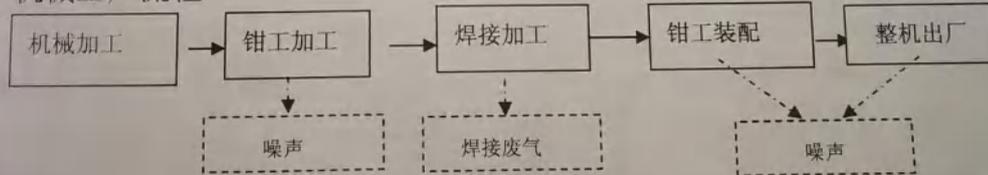
### 本项目原有污染情况

#### 一、原有项目工艺流程

##### 1、光学工厂流程



##### 2、机械工厂流程



注:

①研磨等工序为湿法操作,即水磨,不产生粉尘,故项目无粉尘排放。项目对循环水无太高的要求,设沉淀池一个(约 $1\text{m}^3$ ),经沉淀后循环使用,此过程产生少量沉淀的玻璃渣、粉渣;洗净过程采用水雾清洗玻璃表面,水经专用设备循环使用,无废水产生。

②镀膜工序项目镀膜主要使用三氧化二铝和氧化钛,年用量共为12公斤,其过程为密闭真空进行镀膜,在镀膜后等完全冷却后才打开,因此不会产生大气污染物。

③涂墨工序,将装有水墨的墨瓶放入涂墨机内,通过开关控制,将水墨涂在镜片上,后在涂墨机内进行干燥后取出,干燥温度 $60^\circ\text{C}$ 左右。墨水为水性,墨水包装废弃物不属于危险废物,进入生产废品(含墨水包装废弃物)系列中。

## 二、原有污染情况及治理措施

### 1. 水

该建设项目在生产过程中产生的废水主要为生活污水，其主要污染物有  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、氨氮、SS。生活污水要求预处理后排入市政管网，最后进入当地生活污水处理厂集中处理后达标排放，较大的减轻纳污河道的污染程度，对周围水环境影响较少。

### 2. 大气

该建设项目营运期间在生产过程焊接废气也可通过加强厂内抽风处理，对周围环境影响较小。

### 3. 噪声

该建设项目主要噪声为钻孔等生产设备在生产过程中产生约 75~80dB(A)的生产噪声。对于各种噪声源设备，除了选用低噪声产品外，还应将其放置于车间内，采取合理的安装，并采取一定减噪、隔音等措施（如：门窗隔音、围墙和绿化带的阻隔），此外，噪声较大的工序尽量避免在夜间操作，以及自然距离的衰减作用，可使项目边界处噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。因此，该项目所产生的噪声不会对周围声学环境造成不良影响。另外，原材料和成品的运输过程中会产生交通噪声。

### 4. 固体废物

该项目在生产过程中所产生的固体废物主要包括生活垃圾（15吨/年）、生产废品（含墨水包装废弃物）0.1吨/年、玻璃渣和粉渣（约0.2吨/年）。生活垃圾、玻璃渣、粉渣交环卫部门处理，生产废品（含墨水包装废弃物）则由厂家集中外售。

## 三、存在问题

项目申报立项的设备与实际生产的设备不相符，并且，项目产生的工业废水、废机油和废切削油等危险废物未能在中（炬）环建表[2012]0004号环评文件中体现，导致项目未通过竣工环境保护验收。因此，建设单位需重新编制扩建技改环评，并重新向环保部门申报项目已经投产，投产至今未有环保投诉。建设单位还应严格落实环保各项方针政策，进一步加强治理设施管理，同时加强治理设施的运行管理，严控污染物排放，避免产生二次污染严格做到达标排放，尽快完善环保验收手续，以免以后会对周围产生不利影响。

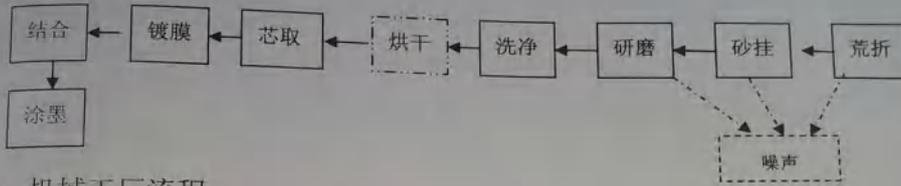
### 评价适用标准

<p>环 境 质 量 标 准</p>	<p>(1)《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中的二级标准;                  (2)《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的V类标准;                  (3)《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中的3类标准;                  (4)《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)(GBZ1-2002)。</p>
<p>污 染 物 排 放 标 准</p>	<p>(1)《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001)执行第二时段三级标准;                  (2)颗粒物执行《广东省大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)(第二时段)无组织排放监控浓度限制,即颗粒物<math>\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3</math>;                  (3)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)执行3类标准。</p>
<p>总 量 控 制 指 标</p>	<p>扩建后总体情况:                  生活污水水量<math>\leq 1.1826</math>万吨/年, <math>\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 2.957\text{t}/\text{a}</math>, <math>\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.2957\text{t}/\text{a}</math>。                  浓水<math>\leq 14</math>吨/年,收集后用于冲洗厕所。                  工业废水产生量约57吨/年,计划转移给有资质的单位处理。</p> <p>注:每年按300天计算。</p>

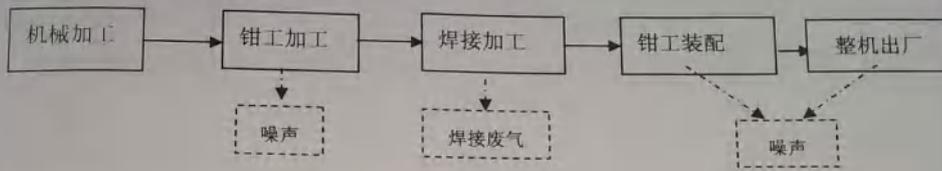
## 建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

### 1、光学工厂流程



### 2、机械工厂流程



注：

①研磨等工序为湿法操作，即水磨，不产生粉尘，故项目无粉尘排放。项目对循环水无太高的要求，项目实际设循环池 8 个，总储出水量约 3.2 吨，研磨废水经沉淀后循环使用，此过程产生少量沉淀的玻璃渣、粉渣；

②洗净过程采用水雾清洗玻璃表面，使用设备为洗净机，1 台洗净机有总装水容积约 0.33 吨/台，则 3 台洗净机总用水量为 1.0 吨，在清洗镜片过程中水会少量溢流，量约为 0.1 吨/天，该废水经收集后，计划交给有废水处理资质的单位处理，根据溢流量每天定期补充新鲜水约为 0.1 吨/天。该清洗过程需添加清洗剂 Win-15。洗净机清洗后，需烘干镜片上的水份，烘干工序所用能源为电能。

③镀膜工序项目镀膜主要使用三氧化二铝和氧化钛，年用量共为 20 公斤，其过程为密闭真空进行镀膜，在镀膜后等完全冷却后才打开，因此不会产生大气污染物。

④涂墨工序，将装有水墨的墨瓶放入涂墨机内，通过开关控制，将水墨涂在镜片上，后在涂墨机内进行干燥后取出，干燥温度 60℃左右。墨水为水性，主要成分为碳黑，墨水包装废弃物不属于危险废物，进入生产废品（含墨水包装废弃物）系列中。

⑤机械加工过程所用设备如设备清单中机加工车间所列设备，数控车床、铣床在运行时使用切削油做冷却润滑油，根据生产情况更换，产生废切屑油及切削油桶。磨床等机加工设备使用时产生废机油和机油罐。

⑥玻璃加工过程需用毛巾擦洗镜片，用过的毛巾需要每天清洗，不添加任何清洗剂，只是用清水洗去毛巾上面的玻璃粉渣，用水约 0.1 吨/日，产生清洗废水（主要污染物为 SS）约 0.09 吨/日。

⑦纯水制备：由自来水经过沙碳过滤器（去除铁锰）+离子交换器得到纯水。离子交换器采用阴阳树脂作为滤料。

⑧焊接加工：是电焊机利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。

建设项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量(单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气污 染物	焊接工序	颗粒物	无组织排放	无组织排放, 界外监控点浓度最 高点 1.0 mg/m <sup>3</sup>
水污 染物	①生活污水 (约 11826 吨/年)	COD <sub>Cr</sub>	≤250mg/L、2.957t/a	≤250mg/L、2.957t/a
		BOD <sub>5</sub>	≤150mg/L、1.774t/a	≤150mg/L、1.774t/a
		SS	≤150mg/L、1.774t/a	≤150mg/L、1.774t/a
		氨氮	≤25mg/L、0.2957t/a	≤25mg/L、0.2957t/a
	②玻璃加工工序	玻璃加工废水	循环使用不外排	
	③洗净机产生的清 洗废水 (30 吨/年)	LAS	≤25mg/L、0.00075t/a	交给有废水处理资质的单位 处理
		COD <sub>Cr</sub>	≤250mg/L、0.0075t/a	
④洗毛巾废水 (27 吨/年)	SS	≤150mg/L、0.0045t/a		
⑤制纯水过程	浓水	14t/年	收集后用于冲洗厕所	
固体 废物	①日常生活	生活垃圾	约 52.5 吨/年	交环卫部门处理
	②生产过程	玻璃渣、粉渣	约 0.5 吨/年	
		废毛巾	约 0.1 吨/年	
	③生产过程	生产废品(含墨水包 装废弃物)	约 0.1 吨/年	交给有资质的单位转移处理
		废切削油及切削油桶	约 0.1 吨/年	
		废机油及机油罐	约 0.06 吨/年	
		清洗剂包装桶	48 个/年	
	废阴阳树脂	0.1 吨/年		
噪声	①钻孔等生产设备在生产过程中产生约 75~80dB(A)的生产噪声。			
	②原材料和产品的运输过程中产生交通噪声。			
其他	/			

主要生态影响(不够时可附另页)

- 1、项目的外排水主要为生活污水。外排水如未经处理或处理不好直接排入纳污河段,会对纳污河段的水质有一定的影响,从而破坏水体生态的正常生长环境。
- 2、项目生产过程焊接废气。若处理不好,对周围大气环境产生一定的影响,从而影响到周边生态的多样性和稳定性等产生影响。
- 3、项目钻孔等生产设备在生产过程中产生约 75~80dB(A)的生产噪声,对周围声学环境有一定的影响,从而影响到周边动植物生态的正常生长发育,对生态系统的稳定性和生物多样性产生影响。
- 4、项目产生生活垃圾、生产废品(含墨水包装废弃物)、玻璃渣、粉渣、危险废物、清洗剂包装桶等,如随处废弃,将会影响周围环境,并有可能产生二次污染,波及地下水和土壤生态等。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气污 染物	①焊接工序	颗粒物	加强厂区四壁通风	达到《广东省大气污染物排 放限值》(DB 44/27-2001) (第二时段)无组织排放监 控浓度限制, 颗粒物 $\leq$ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$
水污 染物	①生活污水	COD <sub>Cr</sub>	建议经预处理后排入市政管网	《广东省水污染物排放限 值》(DB44/26-2001)三级标 准(第二时段)
		BOD <sub>5</sub>		
		SS		
		氨氮		
	②玻璃加工工序	玻璃加 工废水	经沉淀等简单工序预处理后循 环使用不外排	符合环保相关要求, 对周围 环境基本无影响
③洗净机产生的清 洗废水	LAS	交给有废水处理资质的单位处 理		
	COD <sub>Cr</sub>			
	SS			
④洗毛巾废水	SS			
⑤制纯水过程	浓水	收集后用于冲洗厕所, 然后与 生活污水一起经预处理后排入 市政管网		
固体 废物	①日常生活	生活垃圾	交环卫部门处理	符合环保相关要求, 对周围 环境基本无影响
	②生产过程	玻璃渣、粉渣		
		废毛巾		
	③生产过程	生产废品(含墨 水包装废弃物)	厂家集中外售	
		废切削油及切削 油桶	交给有处理资质的单位处理	
		废机油及机油罐		
清洗剂包装桶				
废阴阳树脂				
噪声	采取有效的减噪、隔音等措施(如: 门窗隔音、围墙和绿化带的阻隔), 达到《工业企业厂界 环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。			
其他	/			

生态保护措施及预期效果

- 1、合理厂区内的生产布局, 防治内环境的污染。
- 2、按上述措施对各种污染物进行有效的治理, 可降低其对周围生态环境的影响, 并搞好周围的绿化、美化, 以减少对附近区域生态环境的影响。
- 3、实施清洁生产, 从源头到污染物的排放全过程控制, 实现节能、降耗、减污、增效的目标。
- 4、加强生态建设, 实行综合利用和资源化再生产。
- 5、对周边生态系统进行定期跟踪监测和调查。

## 附件 2、现有项目环评批复

# 广东省中山市环境保护局

## 关于《广东金鼎光学机械有限公司新建项目环境影响报告表》的批复

中（炬）环建表[2012]0004号

广东金鼎光学机械有限公司：

报来的《广东金鼎光学机械有限公司新建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意在该项目环境影响报告表确定的选址（中山市火炬开发区勤业路2号，选址中心位于东经 $113^{\circ} 25' 58.01''$ ，北纬 $22^{\circ} 34' 25.03''$ ）建设该项目。

二、该项目占地面积2827.5平方米，建筑面积6786.3平方米。主要从事生产光学机械设备、光学元件、光学仪器、光学器材、光学镜头、五金制品及其它产品，年生产和销售镜片500万片、光学冷加工设备400台。该项目主要以附件1（主要生产原材料列表）列出的物料作生产原材料；主要设有附件2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

该项目生产工艺流程为：

1. 光学工厂流程 荒折→砂挂→研磨→洗净→芯取→镀膜→结合→涂墨；  
2. 机械工厂流程 机械加工→钳工加工→焊接加工→钳工装

配→整机出厂。该项目必须选用较先进的生产设备及工艺，不得采用落后的、属淘汰类的生产设备及生产工艺，并应采用清洁生产技术。

三、根据该项目环境影响报告表，该项目生产过程玻璃加工用水循环使用不外排；准许该项目营运期产生生活污水11.3吨/日（3390吨/年）。你厂须落实相关污染防治措施。生活污水经处理达标后排入市政排水管道。该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、准许该项目营运期产生焊接工序产生的焊接废气（颗粒物）。你须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。焊接工序产生的焊接废气污染物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准（无组织排放监控浓度限值： $\leq 1.0$  毫克/立方米）。

五、根据环境影响报告表，你厂营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

六、项目运营期间产生的生活垃圾、玻璃渣、粉渣、生产废品等一般固体废物应按照报告表所述进行综合利用或及时送往垃圾收集站，禁止乱堆乱放垃圾行为，杜绝固体废物二次污染。

七、该项目须按环境影响报告表及本批复所确定的选址、生产原料、材料、设备、工艺、规模进行建设及生产，并落实各项环境保护措

施和建议。违反上述规定属严重的违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

八、该项目须各项污染防治措施，配套环保设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；该项目须在竣工后向我局申请竣工环境保护验收，经我局验收合格后才准许投产。

中山市环境保护局  
二〇一二年八月三十一日

附件：

- 1、主要生产原材料列表
- 2、主要生产设备列表

附件1：

主要生产原材料列表

原料名称	年用量	原料名称	年用量
硝材	600万片	钢材	200吨
普通墨汁* (水墨)	60公斤	三氧化二铝与 氧化钛	12公斤

\*普通墨汁的主要成分为炭黑。

附件2:

主要生产设备列表

名称	数量	名称	数量
荒折机	10台	钻床	2台
砂挂机	10台	攻丝机	2台
研磨机	42台	外圆磨床	1台
芯取机	30台	平面磨床	1台
洗净机	1台	锯床	1台
镀膜机	3台	数控车床	1台
结合机	2台	卧铣	1台
涂墨机	2台	普车	1台

# 中山市环境保护局

## 关于《广东金鼎光学机械有限公司扩建技改项目环境影响报告表》的批复

中（炬）环建表[2013]0008号

广东金鼎光学机械有限公司：

报来的《广东金鼎光学机械有限公司扩建技改项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》、专家技术评估意见收悉。经研究，批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意在环境影响报告表确定的选址【中山市火炬开发区勤业路2号，选址中心位于东经113°25′58.01″，北纬22°34′25.03″】建设该项目。

二、你司原用地面积为2827.5平方米，建筑面积为6786.3万平方米，扩建技改后总用地面积不变，总建筑面积不变。

你司原主要从事生产镜片、光学冷加工设备，原年产镜片500万片、光学冷加工设备400台；扩建后主要在原基础上增产镜片500万片、光学冷加工设备100台。

扩建技改后生产工艺流程为：

①荒折→砂挂→研磨→洗净→烘干→芯取→镀膜→结合→涂墨

②机械加工→钳工加工→焊接加工→钳工装配→整机出厂  
禁止采用落后的、属淘汰类的生产设备及生产工艺，并应采用清洁生产技术。

# 中山市环境保护局

三、准许你司扩建技改后产生生产废水 0.19 吨/日（57 吨/年），生活污水 39.42 吨/日（11826 吨/年），纯水制备产生浓水 14 吨/年收集后用于冲洗厕所，须落实相关污染防治措施。

生产废水转移至有相关工业污水处理运营资质的单位处理。生活污水经处理达标后排入市政排水设施。

该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

浓水水质须符合《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB-T18920-2002）有关要求。

四、原准许你司焊接工序产生的焊接废气（控制项目为颗粒物）；扩建技改后不新增加生产废气。须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。废气排放口或车间排风口须远离居住区等大气环境敏感区。

焊接工序产生的焊接废气污染物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准

五、根据环境影响报告表，你厂营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）3 类标准。

六、准许你司扩建技改后增加产生生产废品（含墨水包装废弃物），废切削油及切削油桶、废机油及油罐、清洗剂包装桶、废阴阳树脂等危险废物。你司须按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定，将危险废

## 中山市环境保护局

物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存或处理。该项目应统一设置危险废物临时贮存场所，危险废物的临时贮存场所须符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求，危险废物须以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内，并及时转移处置。

一般固体废物应综合利用或及时送往垃圾收集站，禁止乱堆乱放垃圾行为，杜绝固体废物二次污染。

七、该项目须按环境影响报告表及本批复所确定的选址、生产原辅材料、设备、工艺、规模进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。违反上述规定属严重的违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

八、该项目须落实下列治理内容，配套环保设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；该项目须在竣工后向我局申请竣工环境保护验收：

（一）生产废水转移至有相关工业污水处理运营资质的单位处理。

（二）危险废物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置。

九、其他环保事项须按我局原批复文件（中（炬）环建〔2012〕0004号）文件执行。

# 中山市环境保护局

附件:

- 1、扩建技改前后主要生产原材料列表
- 2、扩建技改前后主要生产设备列表

附件 1:

### 扩建技改前后主要生产原材料列表

原材料名称	扩建前年用量	年增减量	扩建后年用量
硝材	600 万片	+600 万片	1200 万片
普通墨汁*(水墨)	60 公斤	+20 公斤	80 公斤
钢材	200 吨	+100 吨	300 吨
三氧化二铝与氧化钛	12 公斤	+8 公斤	20 公斤
Win-15 清洗剂	0	+1.2 吨	1.2 吨
焊条	0	+0.1 吨	0.1 吨

附件 2:

### 扩建技改前后主要生产设备列表

设备名称	扩建前数量	增减量	扩建后数量
荒折机	10 台	+40 台	50 台
砂挂机	10 台	+50 台	60 台
研磨机	42 台	+78 台	120 台
芯取机	30 台	+40 台	70 台
洗净机	1 台	+2 台	3 台

# 中山市环境保护局

甩干机	0	+3 台	3 台
镀膜机	3 台	+15 台	18 台
结合机	2 台	+9 台	11 台
涂墨机	2 台	+10 台	12 台
烘烤箱 (用电)	0	+2 台	2 台
烘干机 (用电)	0	+2 台	2 台
制纯水设备	0	+1 套	1 套
循环水池 (1.3m × 1.0 m × 0.5m)	0	+4 个	4 个
循环水池 (1.1 m × 0.8 m × 0.4m)	0	+4 个	4 个
马鞍车床	0	+4 台	4 台
钻床	2 台	+2 台	4 台
攻丝机	2 台	+2 台	4 台
外圆磨床	1 台	+1 台	2 台
平面磨床	1 台	+1 台	2 台
锯床	1 台	+1 台	2 台
数控车床	1 台	+1 台	2 台
卧铣	1 台	+1 台	2 台
普车	1 台	+1 台	2 台

32

# 中山市环境保护局

立式铣床	0	+2 台	2 台
电焊机	0	+2 台	2 台

中山市环境保护局  
二〇一三年一月二十八日



33

### 附件 3、现有项目验收批复

## 广东省中山市环境保护局

### 关于广东金鼎光学机械有限公司新建、扩建一期项目竣工环境保护验收意见的函

中(炬)环验表[2013]8号

广东金鼎光学机械有限公司：

你提交的广东金鼎光学机械有限公司新建、扩建一期项目（以下简称“该项目”）竣工环境保护验收申请报告表以及该项目的环境保护验收监测报告表已收悉，经审核材料及验收小组意见，对该项目提出如下竣工环境保护验收意见：

一、原则上同意验收小组意见。

二、根据验收小组意见，同意该项目建设内容（具体见本意见三）通过建设项目竣工环境保护验收。

三、本次验收的项目内容为经我局批准的环评审批文件（中（炬）环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）中确定的建设内容。该项目除57台洗衣机、22台染缸未上以外，其他主要生产设备和主要原材料的种类和数量均符合其环评审批文件（中（炬）环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）中所确定的范围。

四、根据《广东省环境保护条例》的规定，该项目通过竣工环境保护验收后，必须向我局申请领取排污许可

证,并按排污许可证中规定的排放浓度及排放量排放污染物。未取得排污许可证的,不得排放污染物。该项目验收后,你公司允许排放主要污染物的种类、浓度、数量如下:

	种类	允许排放浓度	排放量
废水	生活污水 39.42 吨 / 日	(DB44/26-2001) 第二时段一级标准	--
	生产废水 0.19 吨 / 日	转移至中山市佳顺环保服务有限公司处理	不外排
危废	废矿物油、废包装桶等	转移至东江环保股份有限公司转处理	不外排
噪声	--	(GB12348-2008) 3类标准	

五、你单位必须落实验收小组意见中提出的各项整改措施,整改完毕后,将整改证明材料报我局备案,作为申领排污许可证的依据。

六、该项目必须按照验收时确定的生产设备、生产工艺、生产规模及准许排放的污染物种类、浓度、数量进行生产。如有重大改变,必须按有关规定申报,如不申报或不如实申报,将是严重的违法行为。

中山市环境保护局

二〇一三年四月十六日

抄送: 中山市环境监察分局

火炬区综合行政执法局环保科 二〇一三年四月十六日

9r 8

附件 4、验收申请资料

建设项目竣工环境保护  
验收申请表

项目名称 广东金鼎光学机械有限公司新建扩建项目一期

建设单位 广东金鼎光学机械有限公司 (盖章)

建设地点 中山市火炬开发区勤业路 2 号

项目负责人 王志涛

联系电话 13702381039

邮政编码 528437

环保部门 填写	收到验收申请表日期	
	编号	

国家环境保护总局制

36

表一

项目名称		广东金鼎光学机械有限公司新建扩建项目一期					
行业主管部门				行业类别	C4140_光学仪器及眼镜制造		
建设项目性质 (新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 画 <input checked="" type="checkbox"/> )							
报告表审批部门、文号及时间				审批部门: 中山市环保局 审批文号: 中(炬)环建表[2012]0004号 审批时间: 2012年8月31日 审批文号: 中(炬)环建表[2013]0008号 审批时间: 2013年1月28日			
初步设计审批部门、文号及时间							
总投资概算		1500万元		其中环保投资	20万元	所占比例	1.3%
实际总投资		1500万元		其中环保投资	20万元	所占比例	1.3%
实际环境保护投资	废水治理	万元		废气治理	万元		
	噪声治理	万元		固废治理	万元		
	绿化、生态	万元		其它	20万元		
报告表编制单位		广州环发环保工程有限公司					
初步设计单位		中山市中正环保工程有限公司					
环保设施施工单位		中山市中正环保工程有限公司					
开工日期				投入试生产日期	2012-9-1		
环保验收监测单位		中山市环境监测站		年工作小时	2400小时/年		
工程内容及建设规模、主要产品名称及年产量(分别按设计生产能力和实际生产能力):							

广东金鼎光学机械有限公司建设于中山市火炬开发区勤业路2号。项目总投资1500万元,用地面积2827.5平方米,主要从事光学机械设备、光学元件、光学仪器、光学器材、光学镜头、五金制品及其他产品的生产,年产镜片500万片、光学冷加工设备400台。

考虑企业发展需求,扩建项目申报设备明细:光学车间:荒折机50台、砂挂机60台、研磨机120台、芯取机70台、洗净机3台、甩干机3台、镀膜机18台、结合机11台、涂墨机12台、烘烤箱2台、烘干机2台、制纯水设备1套、循环水池(二楼洗净)4个、循环水池(荒折、砂挂)4个;机加工车间:马鞍车床4台、钻床4台、攻丝机4台、外圆磨床2台、平面磨床2台、锯床2台、数控车床2台、卧铣2台、普车2台、立式铣床2台、电焊机2台。

但受企业内部发展调整,现有设备明细:光学车间:荒折机25台、砂挂机21台、研磨机65台、芯取机43台、洗净机2台、甩干机2台、镀膜机6台、结合机11台、涂墨机8台、烘烤箱2台、烘干机1台、制纯水设备1套、循环水池(二楼洗净)4个、循环水池(荒折、砂挂)4个;机加工车间:马鞍车床1台、钻床2台、攻丝机2台、外圆磨床1台、平面磨床1台、锯床1台、数控车床1台、卧铣1台、普车1台、立式铣床1台、电焊机1台。

考虑现时生产负荷未达扩建项目申报时的负荷要求,故申请分期验收。

表二

主要环境问题及污染治理情况简介:

主要环境问题:

1、废水:

- 1.1 项目营运期间排放生活污水 39.42 吨/日 (11826 吨/年)。
- 1.2 项目营运期间产生生产废水 0.19 吨/日 (57 吨/年)。

2、大气:

- 2.1 项目营运期间焊接工序产生焊接废气。

3、噪声:

- 3.1 项目钻孔等生产设备在生产过程中产生约 75~80dB(A) 的生产噪声。

4、固体废物:

- 4.1 项目营运期间产生的墨水包装废弃物、废切削油及切削油桶、废机油及油罐、清洗剂包装桶、废阴阳树脂等危险废物。

污染治理情况:

1、水污染防治措施:

- 1.1 生活污水经预处理后通过污水收集管网进入污水处理厂进行集中处理。
- 1.2 生产废水委托给具备相关废水处理资质机构转移处理。

2、废气污染防治措施:

- 2.1 加强厂内抽风处理, 废气排放口或车间排风口须远离居住区 (包括出租屋) 等环境敏感区。

3、噪声污染防治措施:

- 3.1 禁止夜间生产, 严格落实隔声等各项噪声污染防治措施。
- 3.2 敏感点生产车间的高噪设备设置在该作业区独立的房间内。
- 3.3 控制声源的振动, 加装减振器, 铺垫减振系统。
- 3.4 隔声处理阻断噪声的外传。

4、危废污染防治措施:

- 4.1 墨水包装废弃物、废切削油及切削油桶、废机油及油罐、清洗剂包装桶、废阴阳树脂等危险废物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置。

废水排放情况	总用水量 (吨/日)	生活: 39.42 生产: 0.19	废气排放情况	废气产生量 (标米 <sup>3</sup> /时)	
	废水排放量 (吨/日)	生活: 39.42 生产: 0.19		废气处理量 (标米 <sup>3</sup> /时)	
	设计处理能力 (吨/日)			排气筒数量	
	实际处理量 (吨/日)		固体废弃物排放情况	固废产生量 (吨/年)	
	排放口数量			综合利用量 (吨/年)	
				固废排放量 (吨/年)	

表三

废水监测结果	排放口编号	污染物	排放浓度 (毫克/升)	执行标准	排放总量	允许排放量	排放去向

废气监测结果	排放口编号	污染物	排放浓度 (毫克/立方米)	执行标准	排放总量	允许排放量	排气筒高度	

厂界噪声监测结果	噪声测点编号	监测值 (dB(A))	执行标准	其它 噪声监测点位布设(示意图)				
	1#	75.1	---					
	2#	59.2	65dB (昼间)					
	3#	58.9						

注：1. 废水中汞、镉、铅、砷、六价铬总量单位为千克/年，其他项目总量单位均为吨/年。  
 2. 废气中各项污染物总量的单位为吨/年。

#### 表四

##### 验收小组意见：

根据广东金鼎光学机械有限公司的申请，中山市环保局组织有关人员对该项目进行了环境保护竣工验收，形成如下意见：

##### 一、项目基本情况

根据环境影响评价审批文件（中（炬）环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）中确定的内容，本次验收的项目位于中山市火炬开发区勤业路2号，属新建、扩建分期验收性质。

该项目受企业内部发展调整，此次只验收一部分设备。明细如下：光学车间荒折机25台、砂挂机21台、研磨机65台、芯取机43台、洗净机2台、甩干机2台镀膜机6台、结合机11台、涂墨机8台、烘烤箱、2台烘干机1台、制纯水设备1套、循环水池（二楼洗净）4个、循环水池（荒折、砂挂）4个；机床车间：马鞍车床1台、钻床2台、攻丝机2台、外圆磨床1台、平面磨床1台、锯床1台数控车床1台、卧铣1台、普车1台、立式铣床1台电焊机1台。其他主要生产设备和主要原材料的种类和数量均符合其环评审批文件（中（炬）环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）中所确定范围。

##### 二、环境保护执行情况

根据中山市环境监测站的现场检查意见，该项目执行了环境影响评价制度，建立了环保管理制度，基本上落实了环评审批文件（中（炬）环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）的批复要求。该项目产生的生产废水转移至中山市佳顺环保服务有限公司处理；该项目产生的危险废物（废矿物油、废包装桶）交由东江环保股份有限公司转移处理。

##### 三、验收监测结果

由中山市环境监测站出具的建设项目竣工环境保护验收监测报告表明：

（一）该项目产生的生产废水转移至中山市佳顺环保服务有限公司处理。

（二）该项目所监测的各厂界噪声（昼间）均已达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（三）该项目产生的危险废物（废矿物油、废包装桶）交由东江环保股份有限公司转移处理。

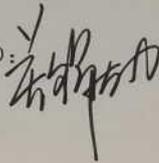
四、建议：

- 1、建设单位应做好噪声防治工作，避免晚间进行生产，继续加强废气治理设施的日常管理工作和染料桶的转移工作，完善环境保护管理制度，做好管理及操作人员的培训工  
作，确保各类污染物长期稳定达标排放。
- 2、建设单位应自建设项目竣工环保验收合格之日起一个月内到当地环境保护部门办  
理排污申报登记手续。
- 3、加强环境应急管理和提高环境应急能力。

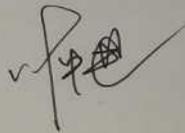
五、验收结论

该项目验收资料齐全，并制订了各项环境管理制度，能较好地执行国家环境保护政策，且能有效管理，项目符合环境保护验收合格条件，建议通过验收。

经办人（签名）：



审核人（签名）：



2013年4月16日

环境保护行政主管部门验收意见：

根据验收组意见，同意广东金鼎光学机械有限公司新建、扩建一期项目（中（炬）  
环建表【2012】0004号、中（炬）环建表【2013】0008号）竣工环境保护验收合格。

批准人（签名）：



2013年4月16日

## 附件 5、项目排污登记资料

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：914420005813613723001Z

排污单位名称：广东金鼎光学技术股份有限公司	
生产经营场所地址：中山市火炬开发区勤业路2号D栋厂房	
统一社会信用代码：914420005813613723	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2020年03月30日	
有效期：2020年03月30日至2025年03月29日	

#### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 6、清洗线调整方案研发测试过程产生的综合废水原水浓度  
监测报告



广州华鑫检测技术有限公司

# 检 验 检 测 报 告

报告编号: HXZS2106091

委托单位: 广东金鼎光学技术股份有限公司  
受检单位: 广东金鼎光学技术股份有限公司  
检测类别: 委托送样  
报告日期: 2021.06.28

广州华鑫检测技术有限公司  
(检测专用章)



广州华鑫检测技术有限公司  
地址: 广东省广州市黄埔区神舟路 19 号自编 2 栋 3 楼

电话: (+86) 020-32200580/32037719



## 报 告 声 明

1. 本报告涂改无效，无编写人、审核人、签发人签字无效。
2. 本报告无“检验检测专用章”、骑缝章无效，未加盖“CMA”章的检验检测报告，不具有对社会的证明作用，仅供委托方内部使用。
3. 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
4. 对送检样品，报告中的样品信息由委托方声称，本公司不对其真实性负责。
5. 本报告仅对来样或自采样分析结果负责。
6. 对本报告若有疑问，请来函来电查询；对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十个工作日内提出复检申请；对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检验检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 未经本公司同意，本检验检测报告不得作为商业广告使用。

### 实验室通讯资料：

单 位：广州华鑫检测技术有限公司

实验室地址：广东省广州市黄埔区神舟路 19 号自编 2 栋 3 楼

电 话：(+86) 020-32200580/32037719

服务热线： 18100219832/18602092820

邮政编码： 510663

广州华鑫检测技术有限公司  
地址：广东省广州市黄埔区神舟路 19 号自编 2 栋 3 楼

电话：(+86) 020-32200580/32037719



报告编写人：林初因

复核：李扬璇

审核：欧杨英

签发：陈

签发人职务：实验室主管

签发时间：2021.06.28

分析人员：苏裕云、何宇劲、吴细珊、刘子豪、陈丹燕、黄凯愉



## 1 检测内容

### 1.1 检测信息

检测类别	样品名称	检测项目	来样时间	分析时间
生产废水	生产废水收集池	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、石油类、悬浮物、阴离子表面活性剂、氟化物	2021.06.21	2021.06.21 ~ 2021.06.27

### 1.2 检测方法

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	方法检出限或检测范围
生产废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	pH 计 PHS-3E	0-14 无量纲
	五日生化需氧量	《水质五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	溶解氧仪 JPSJ-605F	0.5 mg/L
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	50mL 滴定管	4 mg/L
	氨氮	《水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 Agilent 8453	0.025 mg/L
	石油类	《水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL-8	0.06 mg/L
	悬浮物	《水质悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA505N	4 mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 Agilent 8453	0.05 mg/L
	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》 GB/T 7484-1987	pH 计 PHS-3C	0.05 mg/L



HXZS2106091

第 2 页 共 2 页

## 2 检测结果

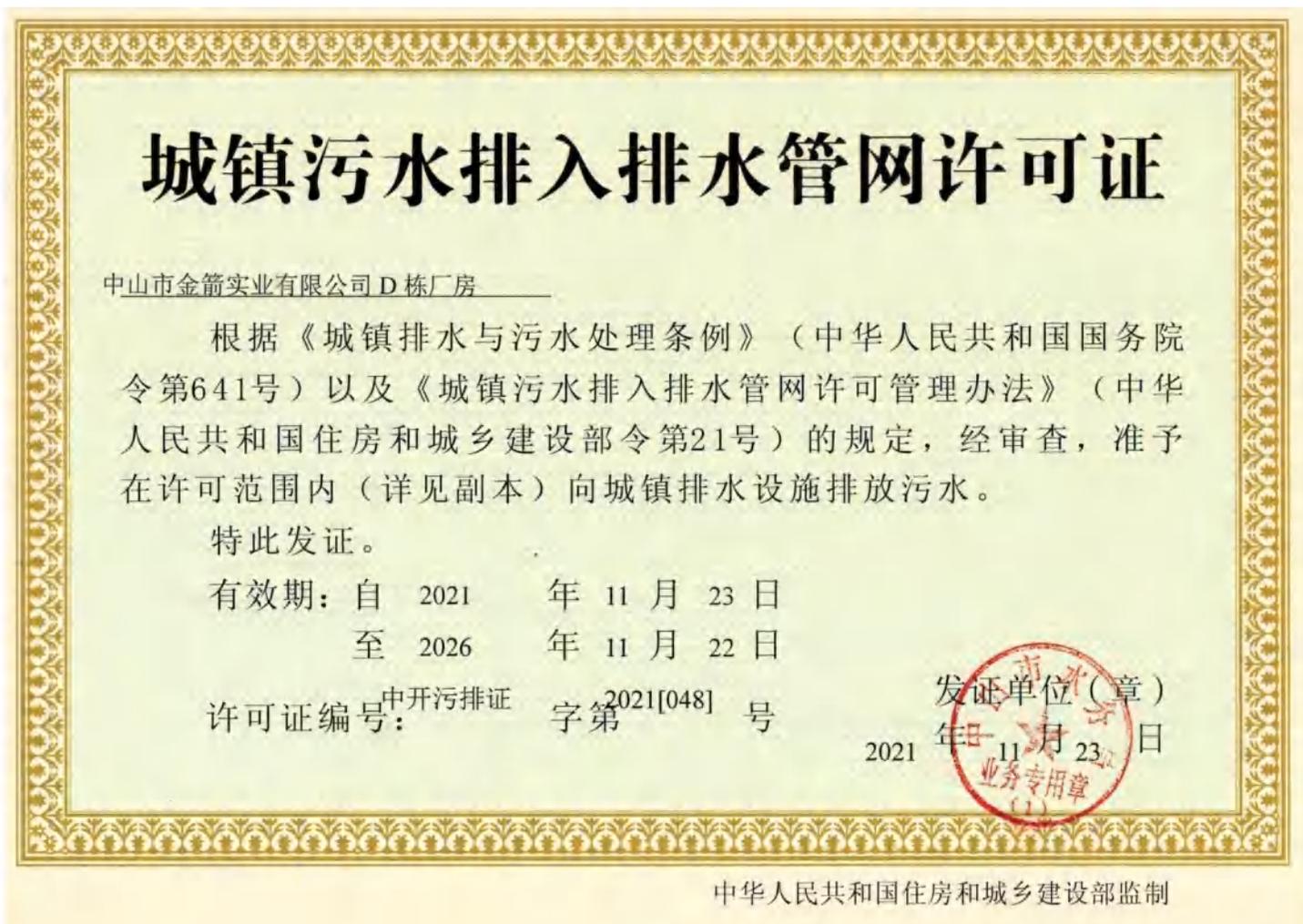
### 2.1 生产废水

样品名称	检测项目	检测结果
生产废水收集池	pH 值 (无量纲)	6.4
	五日生化需氧量 (mg/L)	146
	化学需氧量 (mg/L)	381
	氨氮 (mg/L)	0.785
	石油类 (mg/L)	28.7
	悬浮物 (mg/L)	140
	阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.74
	氟化物 (mg/L)	3.40

备注: 1.样品性状: 无色、无味、无浮油、清;  
2.本次检测结果仅对该样品负责。

\*\*报告结束\*\*

附件 7、项目租用厂房设施排水证



### 持证说明

1、《城镇污水排入排水管网许可证》是排水户向城镇排水设施排放污水许可的凭证。

2、此证书只限本排水户使用，不得伪造、涂改、出借和转让。

3、排水户应当按照“许可内容”（包括排水口数量和位置、排水量、排放的主要污染物种类和浓度等）排放污水。排水户的“许可内容”发生变化的，排水户应当向所在地城镇排水主管部门重新申领《城镇污水排入排水管网许可证》。

4、排水户名称、法定代表人等变化的，应当在工商登记变更后30日内到原发证机关办理变更。

5、排水户应当在有效期届满30日前，向发证机关提出延续申请。逾期未申请延续的，《城镇污水排入排水管网许可证》有效期满后自动失效。

### 城镇污水排入排水管网许可证（副本）

排水户名称	中山市金翔实业有限公司印刷厂					
法定代表人	王志清					
营业执照注册号	91442000712311210L					
详细地址	中山市火炬开发区勤业路2号					
排水户类型	普通	列入重点排污单位名录（是/否）	否			
许可证编号	中污排证第2011048号					
有效期	至2026年11月22日					
许可内容	外排口序号	管道种类（污水、雨水、合流）	管径（mm）	排水量（m³/日）	排水去向（路名、河道名）	有无专用检测井（或在线监测装置）
	1	雨水	Ø600		勤业路	无
	2	雨水	Ø600		十涌路	无
	3	污水	Ø200		勤业路	无
	4	污水	Ø300		十涌路	无
主要污染物项目及排放标准（mg/L）：						
1、排水户雨水排放口设置情况； 2、对于列入重点排污单位名录的排水户，注明安装的主要水污染物排放自动监测设备情况。 （按实际需要打印）						
						

## 附件 8、现状声环境检测报告



报告编号：CTT21030208004



201819001289

# 检测报告

委托单位：广东金鼎光学技术股份有限公司

受检单位：广东金鼎光学技术股份有限公司

检测类别：噪声

检测性质：环评监测

报告日期：2021年04月07日



广东省中鼎检测技术有限公司  
(检验检测专用章)

编制：张碧媛

审核：李水

批准：戴剑锋





## 声 明

- (1) 本公司承诺保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性，对检测数据及结论负责，并对检测数据和委托(受检)单位所提供的技术性资料保密。
- (2) 采/送样和检测程序按照相关国家、行业、地方标准和本公司程序文件及作业指导书执行。
- (3) 本检测报告仅代表采样和检测时受检单位提供的工况条件下测定项目；对于委托送检样品，检测结果及结论仅适用于收到的样品。
- (4) 报告无编制、审核、批准签名，或涂改，或未盖本公司检验检测专用章及骑缝章，则视为无效报告。
- (5) 委托单位对于检测结果及结论若有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期将默认本报告有效。
- (6) 未经本公司书面批准，不得部分复制本检测报告；不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (7) 此报告是本公司遵循印刷在背面的服务通用条款所出具，责任、保障和法律限制在服务通用条款已给出了定义。
- (8) 本报告内容解释权归本公司所有。





# 检测报告

报告编号：CTT21030208004

第1页 共3页

## 一、检测信息

受检单位	广东金鼎光学技术股份有限公司
地 址	中山市火炬开发区勤业路2号
样品来源	现场检测
检测日期	2021年03月30日
备 注	—

## 二、检测结果

日期	检测点位	检测结果 dB(A)	
		昼间	夜间
2021年 03月30日	1#项目北侧厂界外 1m	57.9	47.8
	2#项目东侧厂界外 1m	58.2	48.3
	3#项目南侧厂界外 1m	58.6	47.9
	4#项目西侧厂界外 1m	56.8	46.7
	5#濠涌村	57.0	47.7

## 三、检测项目及检测方法信息

序号	检测项目	检测标准（方法）名称	方法编号（含年号）
1	噪声	声环境质量标准 附录 B 声环境功能区监测方法	GB 3096-2008

广东省中鼎检测技术有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北路7号

电话: 86-0769-8898 9888 传真: 86-0769-8898 8808 邮箱: enquiry@cttlab.com 热线: 4006789806  
网址: <http://www.cttlab.com>



## 四、点位图



## 五、采样照片

