

铃木东新电子（中山）有限公司异址新建生产 端子和铜片项目 竣工环境保护验收意见

2021年9月14日，由建设单位铃木东新电子（中山）有限公司、验收监测单位广东皓轩环保科技有限公司代表及2位环保行业专家组成的（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（名单附后）对铃木东新电子（中山）有限公司异址新建生产端子和铜片项目进行现场验收，验收工作组听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）项目建设地点、规模、主要建设内容

铃木东新电子（中山）有限公司异址新建生产端子和铜片项目位于中山市三角镇高平工业区进源路6号（项目所在地经纬度：N22° 42' 14.00"，E113° 28' 3.25"），项目用地面积3334平方米，建筑面积约2766平方米。主要从事电子专用连接器零件的冲压加工，年产端子398吨、铜片197吨。

项目定员102人，均不在厂内食宿，项目每年生产300天，两班制，每班12小时。

建设规模：项目已完成整体工程建设，为整体验收。设备汇总见下表1。

表1 现场生产设备汇总表

序号	设备名称	规格型号	环评数量	现场数量	所用工序
1	冲床	MXM40 吨	14 台	14 台	冲压工序
2	冲床	NXT80	1 台	1 台	冲压工序
		BEAT80MX	4 台	4 台	
		BEAT80N	2 台	2 台	
3	磨床	TFG-H1 \ MEISTER-V3	2 台	2 台	模修工序
4	磨床	GLS-821 \ GLS-5T	2 台	2 台	模修工序
5	线切割机	AP200L	1 台	1 台	模修工序
6	打孔机	KIC	1 台	1 台	模修工序
7	放电加工机	AQ35L	1 台	1 台	模修工序

序号	设备名称	规格型号	环评数量	现场数量	所用工序
8	喷砂机	UFN-55	1 台	1 台	模修工序
9	模具防锈柜	长 1.4m×宽 1m×高 1m	1 台	1 台	模具防锈工序
10	垫片焊接机	MH TYPE5 (MOLHEI)	1 台	1 台	模修工序
11	材料熔接机	MFW-100FI	1 台	1 台	熔接工序
12	空压机	/	2 台	2 台	辅助
13	荷重器	1605VCL	1 台	1 台	质检工序
14	气动压着机	/XFL(V) 15	1 台	1 台	质检工序
15	显微镜	/	6 台	6 台	质检工序
16	投影仪	PJ-A3010F-100	1 台	1 台	质检工序
17	成品模具	/	154 套	154 套	冲压工序

（二）建设过程及环保审批情况

铃木东新电子（中山）有限公司异址新建生产端子和铜片项目位于中山市三角镇高平工业区进源路 6 号（项目所在地经纬度：N22° 42' 14.00"，E113° 28' 3.25"），项目用地面积 3334 平方米，建筑面积约 2766 平方米。主要从事电子专用连接器零件的冲压加工，年产端子 398 吨、铜片 197 吨。

2019 年 12 月，铃木东新电子（中山）有限公司委托中山市美斯环保节能技术有限公司编制了《铃木东新电子（中山）有限公司异址新建生产端子和铜片项目环境影响报告表》，并于 2020 年 3 月 27 日取得中山市生态环境局新建项目环境影响审查批复（中（角）环建表[2020]0012 号）。项目于 2021 年 7 月完成工程的建设并开始调试投入使用，建设及调试期间均未收到环保相关投诉。

（三）投资情况

项目实际总投资 3580 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

项目已完成整体工程建设，为整体验收。

二、工程变动情况

项目建设工程与环评文件一致，并无工程变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目运营期产生的废水主要为员工生活污水。生活污水经三级化粪池预处理达标后进入管网,最后进入中山市三角镇污水处理厂处理。

（二）废气

项目运营期产生的废气主要为熔接工序和模修工序烟尘,喷砂粉尘。

项目熔接工序和模修工序(垫片焊接)、模修工序(喷砂作业)产生的废气,采用加强车间通风换气,无组织排放。

（三）噪声

项目通过选用低噪声设备、合理车间布局、加强设备维护等降噪措施来进行降噪。

（四）固体废物

项目运营期产生的主要固体废物为生活垃圾、次品、边角料、废弃模具零部件、废弃包装物(内含润滑油、切削液、导轨油、冲压油)、含机油废抹布。

本项目设有一般固废暂存间及危险废物暂存间。一般固废暂存间及危废暂存间地面均做了水泥硬化处理和防渗措施,场地周边均设有围堰,可防止渗漏液外溢,具备防风、防雨、防渗滤功能。

其中生活垃圾定期交由环卫部门上门清运处置,一般工业固废出售回收商处理,危险废物收集后交由有相应资质单位转移处理。

（五）其他环境保护设施

项目排放口均作了规范化设置,设立了排放口环保标志牌,固体废物根据相关规定建设储存场所,设立环保标志牌。

（六）环境风险防范设施

项目建立了环境保护管理制度,配备了污染防治设施,落实了各项的应急措施,基本落实了环评审批文件的要求。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

根据验收监测报告可知，生活污水污染物排放达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准，为达标排放。

(2) 废气

项目运营期产生的废气主要为熔接工序和模修工序烟尘，喷砂粉尘。项目熔接工序和模修工序（垫片焊接）、模修工序（喷砂作业）产生的废气，采用加强车间通风换气，无组织排放。

根据验收监测结果显示，厂界无组织废气颗粒物监测浓度均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

(3) 噪声

根据验收监测报告，该项目产生的噪声经降噪措施后，本项目边界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2、4类标准（其中东北面噪声达到4类标准）。

(4) 固体废物

本项目设有一般固废暂存间及危险废物暂存间。一般固废暂存间及危废废物暂存间地面均做了水泥硬化处理和防渗措施，场地周边均设有围堰，可防止渗漏液外溢，具备防风、防雨、防渗滤功能。

一般工业固废在厂内暂存分别符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护部公告2013年第36号)的要求。

危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染控制标准修改单的公告》中相关规定。

(5) 污染物排放总量

项目环评及批复均未对污染物排放总类及总量作控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告可知，本项目无组织废气、噪声、废水均能达标排放，对周边环境的影响较小。

六、验收结论

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，履行了环保审批手续，采取了相应的污染防治和环境保护措施，环保档案资料齐全，制定了环境应急计划，项目总体符合竣工环境保护验收条件，验收工作组一致同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续管理要求

- 1、加强厂区环境及环保设施管理，确保污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息

姓名	单位	职称/职务	联系方式
李平义	中山市环境科学研究所 有限公司	高工	18802575275
陈有政	铃木东新电子(中山)有限公司	经理	13925379302
姜林	广东汉诚环保技术有限公司	高工	18125337082
李焯贤	中山市美斯环保科技有限公司	工程师	1866122686
王华英	广东皓轩环保科技有限公司	技术员	13424574669

铃木东新电子(中山)有限公司

2021年9月14日