

正业包装（中山）有限公司东升分公司 技改搬迁项目竣工环境保护验收意见

2021年6月17日，由建设单位正业包装（中山）有限公司东升分公司、环保工程设计单位、验收监测单位广东高普质量技术服务有限公司代表及2位环保行业专家组成的（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（名单附后）对正业包装（中山）有限公司东升分公司技改搬迁项目进行现场验收，验收工作组听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）项目建设地点、规模、主要建设内容

正业包装（中山）有限公司东升分公司（以下简称“正业包装公司”），位于中山市东升镇东成路119号（项目所在地经纬度：N22° 37' 22.60"，E113° 18' 51.00"），项目用地面积19449.58平方米，总建筑面积13377.18平方米，主要从事生产经营蜂窝制品和纸护角，年产蜂窝制品1000万平方米、纸护角2600万米。

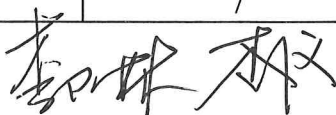
项目定员130人，均不在厂内食宿。项目每年生产320天。

本项目主要生产设备如下表1：

表1生产设备表

序号	名称	型号	技改搬迁后数量/台	现场实际设备数
1	切纸机	/	1	1
2	打钉机	祥泰 1500	9	9
3	打包机	/	5	5
4	模切机	科盛隆 TB28	2	2
5	蜂窝纸板生产线	瑞安 1600	2条	2条
6	纸护角生产线	长安顺鑫 SX138	2条	2条
7	锯床	南海力汇 4L	5	5
8	冲床	/	4	4
9	分纸机	/	7	7
10	热熔胶机	立信 CLXR07	12	12
11	碰线机	/	3	3

验收专家组签名：



序号	名称	型号	技改搬迁后数量/台	现场实际设备数
12	废纸打包机	合肥诚业 40T	1	1
13	空压机	/	1	1
14	叉车	/	6 辆	6 辆
15	搅拌机	/	1	1
16	淀粉胶罐	2m³*3 个、3m³*1 个	4 个	4 个
17	气泵	/	4	4
18	裁断机	/	3	3
19	燃天然气锅炉	1t/h	1	1

（二）建设过程及环保审批情况

正业包装公司搬迁前位于中山市东升镇白鲤村第七经济合作社，项目搬迁前相关环评及验收均已落实到位，原厂址现已停产。现因发展需要，正业包装公司从中山市东升镇白鲤村第七经济合作社搬迁至中山市东升镇东成路 119 号。正业包装公司于 2020 年 9 月委托中山市美斯环保节能技术有限公司编制了《正业包装（中山）有限公司东升分公司技改搬迁项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月 29 日并获得中山市生态环境局关于《正业包装（中山）有限公司东升分公司技改搬迁项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号为：中（升）环建表（2020）0128 号。项目于 2021 年 3 月完成工程的建设并开始调试投入使用，建设及调试期间均未收到环保相关投诉。

（三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 40 万元。

（四）验收范围

项目已整体完成建设，故本次验收为整体验收。

二、工程变动情况

项目建设工程与环评文件一致，并无工程变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目不产生生产废水，生活污水三级化粪池预处理后排入市政管网，最终进入中

验收专家组签名：



山市东升镇污水处理有限公司进行处理。

（二）废气

项目运行过程中产生的废气主要是天然气燃烧废气、淀粉胶配制过程废气、热熔胶使用过程产生的有机废气、纸护角生产线、纸板生产线生产过程中产生的恶臭废气。

其中淀粉胶配制过程废气、纸护角生产线、纸板生产线生产工序废气通过车间通风换气后无组织排放。

天然气燃烧废气收集后直接高空排放。项目通过在热熔胶机工位上设置集气罩对热熔胶产生的有机废气进行收集，废气收集后经“UV 光解+活性炭吸附装置”处理后通过 15m 排气筒排放。

（三）噪声

项目通过选用低噪声设备、合理车间布局、加强设备维护等降噪措施来进行降噪。

（四）固体废物

项目产生的固体废物有生活垃圾；一般固体废物，主要是废纸边角料、废原料包装袋（复面胶粉、热熔胶包装袋）；产生的危险废物主要有废活性炭、废 UV 灯管、废氢氧化钠包装袋。

本项目设有一般固废暂存间及危险废物暂存间。一般固废暂存间及危废废物暂存间地面均做了水泥硬化处理和防渗措施，场地周边均设有围堰，可防止渗漏液外溢，具备防风、防雨、防渗滤功能。

其中生活垃圾定期交由环卫部门上门清运处置，一般工业固废及危险废物分别交由有相应资质单位转移处理。

（五）其他环境保护设施

项目排放口均作了规范化设置，设立了排放口环保标志牌，固体废物根据相关规定建设储存场所，设立环保标志牌。

（六）环境风险防范设施

项目编制了《正业包装（中山）有限公司东升分公司突发环境事件应急预案》并验收专家组签名：



备案，建立了环境保护管理制度，配备了污染防治设施，落实了各项的应急措施，基本落实了环评审批文件的要求。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

根据验收监测报告可知，生活污水污染物排放达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(2) 废气

热熔胶有机废气(总 VOCs)排放浓度、排放速率满足广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 表 2 第 II 时段标准，(臭气浓度)满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值，为达标排放。

天然气燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度)排放值满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)燃气标准，为达标排放。

淀粉胶配制过程废气、纸板生产线、纸护角生产线恶臭、热熔胶未收集完全有机废气(颗粒物)排放浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，(总 VOCs)排放浓度广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 表 3 标准；臭气浓度值满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新改扩建标准，为达标排放。

(3) 噪声

根据验收监测报告，该项目产生的噪声经降噪措施后，本项目厂界西北面满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类标准，厂界西南面、厂界东南面均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准要求，为达标排放。

(4) 固体废物

本项目设有一般固废暂存间及危险废物暂存间。一般固废暂存间及危废废物暂存间地面均做了水泥硬化处理和防渗措施，场地周边均设有围堰，可防止渗漏液外溢，具备防风、防雨、防渗滤功能。

一般工业固废在厂内暂存分别符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标

验收专家组签名：



准》(GB18599-2001)以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护部公告2013年第36号)的要求。

危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染控制标准修改单的公告》中相关规定。

(5) 污染物排放总量

项目污染物排放总类及总量均不超环评及批复的控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告可知,本项目敏感点(六安村、东角村、誉东名苑)环境空气(TVOC)满足《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)表D.1要求,(臭气浓度)满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级新改扩建浓度限值要求,(TSP、二氧化硫、二氧化氮)满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,故本项目对周边大气环境影响不大。

环境敏感目标(声环境噪声)(六安村、东角村、誉东名苑)监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准要求,对周边环境的影响较小。

六、验收结论

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度,履行了环保审批手续,采取了相应的污染防治和环境保护措施,环保档案资料齐全,制定了环境应急计划,项目总体符合竣工环境保护验收条件,验收工作组一致同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续管理要求

- 1、加强厂区环境及环保设施管理,确保污染物稳定达标排放。
- 2、进一步加强废气的收集,减少对周边环境的影响。

验收专家组签名:



八、验收人员信息

姓名	单位	职称/职务	联系方式
安红宝	正业包装(中山)有限公司东升分公司	安红宝	18024221802
李林	中山市科学环境工程有限公司	高工	1880595275
李祥贤	中山市新环保节能技术有限公司	工程师	1382475992
王斌	广东中时环保科技有限公司	工程师	1867620696
胡伟文	广东高普检测技术有限公司	工程师	13925368703

正业包装(中山)有限公司东升分公司

2021年6月17日

验收专家组签名:

